



## ***Инструкция по работе с блоком контроля за температурой***

Блок контроля за температурой поставляется с блоком питания и клапаном нормально закрытым или нормально открытым, в зависимости от поставленной задачи.

К блоку контроля за температурой может подключаться как нормально закрытый, так и нормально открытый клапан.

Блок с нормально открытым клапаном при превышении заданных температурных параметров, закрывает клапан и препятствует прохождению жидкости. Применяется в ректификации для отбора основного продукта и предотвращения попадания хвостовых фракций.

Блок с нормально закрытым клапаном при превышении заданных параметров открывает клапан и способствует прохождению потока жидкости.

Применяется для поддержания температуры брожения продукта, открывая магистраль для подачи охлаждающей жидкости.

Таким образом, блок поддержания температуры является универсальным устройством для контроля за процессом.

### **1. Подключите к Блоку управления коннектор питания и клапан.**



### **2. Настройка**

- Краткое нажатие на левую кнопку показывает **температуру уставки**.
- Удержание правой кнопки в течение 3 секунд позволяет войти в **меню настройки параметров**.
- Для **входа в выбранный пункт** необходимо нажать правую кнопку
- Для пролистывания пунктов необходимо нажать левую кнопку.

Меню состоит из следующих пунктов.

- UStH – настройка температура уставки
- G 15H – порог допустимого отклонения от температуры уставки (дельта).
- End – конец настройки, возврат в рабочий режим.

### **UStH - настройка температуры уставки**



**Доктор Губер**

Фабрика

[www.doctorguber.ru](http://www.doctorguber.ru)



Для начала настройки необходимо нажать на правую кнопку блока и войти в настройку параметра.

- Для ректификации, температура уставки должна соответствовать температуре стабилизации в ректификационной колонне.

- Для поддержания температуры брожения, уставка должна соответствовать температуре брожения браги указанной в рецепте.

Изменение значения осуществляется с помощью левой кнопки, шаг настройки 0.1 настройка идет по часовой стрелке.

После выставления необходимого значения нажимаем правую кнопку и выходим обратно в меню настройки.

### **G 15H - настройка допустимого отклонения от температуры уставки**



Для начала настройки необходимо нажать на правую кнопку блока и войти в настройку параметра. Изменение значения осуществляется с помощью левой кнопки, шаг настройки 0.1 настройка идет по часовой стрелке.

- Для ректификации, при выборе дельты равно 0, бур работает на значение + 0.1 от установленной температуры, тогда при превышении заданной температуры на 0.1 градуса клапан сразу закроется, а после возврата температуры к значению уставки клапан откроется и продолжится отбор продукта.



**Доктор Губер**

Фабрика

[www.doctorguber.ru](http://www.doctorguber.ru)

При установлении дельты равной 0.1 и далее, бур работает в режиме +/- от заданной дельты, температура после повышения должна упасть ниже уставки ровно на выбранное значение дельты.

*Например, при температуре уставки 77.8 и дельте 0, после роста температуры на 0.1 градуса до 77.9, клапан закроется и отбор прекратится. Как только значение температуры вернется к уставке 77.8, клапан откроется и продолжится отбор.*

*При температуре уставки 77.8 и дельте 0.4, после роста температуры на 0.4 градуса до 78.2, клапан закроется и отбор прекратится. Для продолжения отбора температура в колонне должна упасть на 0.4 от уставки, то есть до 77.4 градусов.*

-Для поддержания температуры брожения, устанавливается дельта от 0.5 до 1. Тогда при превышении заданной температуры на значение дельты, клапан будет открываться и на систему охлаждения емкости пойдет охлаждающая жидкость. Тем самым будет осуществляться поддержание необходимой температуры. Клапан будет закрываться после достижения значения температуры ниже заданной на дельту.

*Например, при уставке температуры брожения + 18 градусов и дельты 0.5, после роста температуры до + 18.5 градусов, клапан откроется и начнется подача охлаждающей жидкости. После достижения температуры + 17.5 градуса клапан закроется и прекроет подачу охлаждающей жидкости.*

После выставления необходимого значения нажимаем правую кнопку и выходим обратно в меню настройки.

Как только все параметры настроены прокручиваем меню с помощью левой кнопки до пункта **End** нажимаем правой кнопкой 1 раз и выходим из меню настроек в рабочий режим блока.



**Бур готов к работе.**

*Удачного процесса ректификации!*

*Если остались вопросы, свяжитесь с технической службой по телефону 8-800-100-88-48. Ждём ваши отзывы и предложения на нашем форуме сайта-  
[www.doctorguber.ru](http://www.doctorguber.ru)*